



Обобщена информация за оценка на безопасността на процеси за рециклиране на артикули от полиетилентерефталат

Европейският орган по безопасност на храните (EFSA) е публикувал на официалната си интернет страница становища, относно оценка на безопасността на процеси за рециклиране “General Plastic”, “Linpac”, “Gneuss 1” и “Gneuss 2”, които се използват за артикули от полиетилентерефталат (PET) [1-4].

Въведение

Тези научни становища на панела: „Материали в контакт с храни, ензими и помощни средства (СЕР)“ към Европейския орган по безопасност на храните се занимават с оценка на безопасността на процеси на рециклиране, наречени “General Plastic”, “Linpac”, “Gneuss 1” и “Gneuss 2” и имат европейски регистрационни номера: RECYC153, RECYC0148, RECYC0143, RECYC0144.

За да бъде пуснат на пазара даден рециклиран материал, предназначен да влиза в контакт с храни, е необходимо той да бъде получен посредством разрешен процес на рециклиране. Преди той да бъде разрешен се изисква и становище от EFSA, по отношение на неговата безопасност. Процедурата за даване на разрешение е установена в член 5 от Регламент (ЕО) № 282/2008¹ и членове 8 и 9 от Регламент (ЕО) № 1935/2004².

Съгласно чл. 4 от Регламент (ЕО) № 282/2008 за да се разреши даден метод за рециклиране, то той трябва да докаже чрез изпитателен тест или чрез други подходящи научни доказателства, че процесът на рециклиране може да намали всякакво замърсяване на пластмасовите суровини до размер, който не представлява риск за човешкото здраве.

¹ РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 282/2008 НА КОМИСИЯТА от 27 март 2008 година относно материали и предмети от рециклирана пластмаса, предназначени за контакт с храни, и за изменение на Регламент (ЕО) № 2023/2006

² РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 1935/2004 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 27 октомври 2004 година относно материалите и предметите, предназначени за контакт с храни, и за отмяна на Директиви 80/590/ЕИО и 89/109/ЕИО

Оценка

По тези технологии за рециклиране се използва PET, който е получен в резултат на събиране на употребени предмети от домакинството. Тези артикули най-често са бутилки, поради което при процеса на сортиране на тези артикули от PET, преди да се извърши процеса на рециклиране се спазва контрол относно съдържанието на PET, а именно то не трябва да бъде повече от 5 %.



Важно е да се знае, че с тези процеси на рециклиране се получава рециклиран PET, който се използва за производство на бутилки за минерална вода, бира или други напитки, както и за тави/контейнери за храни. Продукти, получени от рециклиран PET по тези технологии не могат да се използват в микровълнови и конвенционални печки.

Процесите на рециклиране в съответните становища се състоят основно от три стъпки, а именно:

Стъпка 1: материалите от PET, които ще бъдат подложени на рециклиране се измиват с гореща сода каустик и подсушват;

Стъпка 2: измитите и изсушени гранули от PET се подгръват в определени реактори с поток горещ газ и температура, подходяща за следващата стъпка от процесите на рециклиране;

Стъпка 3: след кристализиране на гранулите те се нагряват в реактор при висока температура под вакуум за определено време на престой.

Трябва да се отбележи фактът, че рециклираните материали по тези технологии се проверяват дали отговарят на съответните технически показатели (вискозитет, цвят на продукта, дали има наличие на нежелани петна и др.).

Заклучение на EFSA

Панелът *CEP* е на мнение, че процесите на рециклиране *“General Plastic”*, *“Linpac”*, *“Gneuss 1”* и *“Gneuss 2”* не се считат за опасни по отношение здравето на консуматорите. EFSA счита, че процесите са добре охарактеризирани и са идентифицирани критичните стъпки за ефективността им, а именно стъпка 2 и 3.

Нивото на моделна миграцията на потенциално неизвестни замърсители в храните и за двата процеса, е **по-малка от 0,1 µg/kg храна.**

Препоръка на EFSA

EFSA препоръчва да се спазва добрата производствена практика и да се пускат на пазара рециклирани артикули, които са произведени в съответствие със законодателството на Европейския съюз (Регламент (ЕО) 282/2008, чл. 4б).



Източник:

1. Safety assessment of the process 'General Plastic', based on Starlinger Decon technology, used to recycle post-consumer PET into food contact materials, EFSA Journal 2018;16(8):5388
2. Safety assessment of the process 'Linpac', based on Linpac super clean technology, used to recycle post-consumer PET into food contact materials, EFSA Journal 2018;16(7):5323
3. Safety assessment of the process 'Gneuss 1', based on Gneuss technology, used to recycle post-consumer PET into food contact materials, EFSA Journal 2018;16(7):5324
4. Safety assessment of the process 'Gneuss 2', based on Gneuss technology, used to recycle post-consumer PET into food contact materials, EFSA Journal 2018;16(7):5325

Други научни становища и актуална информация в областта на материали и предмети, предназначени да влизат в контакт с храни, както и оценка на риска по цялата хранителна верига може да намерите на сайта на Центъра за оценка на риска по хранителната верига: <http://corhv.government.bg/?cat=35>

Изготвил:

д-р инж. Снежана Тодорова
главен експерт в дирекция „Оценка на риска по хранителната верига“ при ЦОРХВ

23.08.2018г.